



## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO FEDERALE

Nr. 62 del 29/06/2021

---

**OGGETTO: BILANCIO ESERCIZIO 2020**

---

### IL CONSIGLIO FEDERALE

VISTI lo Statuto Federale, il Regolamento Organico ed il Regolamento di Amministrazione e Contabilità della F.I.M.;

VISTA la Circolare del CONI recante l'estensione del nuovo modello contabile economico – patrimoniale alla totalità delle Federazioni;

PRESO ATTO dell'approvazione dei programmi di attività e di spesa per l'esercizio 2020 così come confermato dalla lettera di SPORT E SALUTE – Servizi Amministrativi per CONI Ente - del 05 giugno 2020, Prot. n.ro 870;

PRESO ATTO della possibilità concessa da Sport e Salute di ribaltare per competenza i contributi ordinari 2020 (siano essi a Preventivo siano essi Integrativi) sul Bilancio 2021 (vedi comunicazione email Sport e Salute Uff. Bilanci del 22 dicembre 2020);

VALUTATA congrua in euro 406.099,73 l'imputazione per competenza al periodo 2021 di suddette contribuzioni 2020 (proprio perché correlate a costi che saranno sostenuti nel 2021) e giustificate da motivazioni connesse sia all'aiuto alle Associazioni per la ripresa dalla pandemia, sia all'attuazione della politica dei Voucher e sia, infine, al rinvio di gare, manifestazioni, corsi di formazione ed esami di qualificazione, dall'anno 2020 all'anno 2021;

SENTITA la relazione del Presidente Federale in merito all'andamento complessivo della gestione sportiva dell'anno 2020, rapportata a quella economica e finanziaria;

PRESO ATTO che dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale al 31 dicembre 2020 emerge un risultato economico POSITIVO per euro 235.001;

TENUTO CONTO del parere espresso nella Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti;

TENUTO CONTO infine delle risultanze relative alle procedure di FULL AUDIT effettuate dalla società Deloitte & Touche, condivise e comunicate al Collegio dei revisori federali;

Delibera nr. 62

del 29/06/2021

DELIBERA

- di approvare la formulazione del Bilancio d'Esercizio 2020, come da elaborati qui di seguito indicati, che, in base alle normative vigenti, saranno trasmessi all'approvazione della Giunta Nazionale del C.O.N.I.:
  - Stato Patrimoniale;
  - Conto Economico generale versione analitica;
  - Conto Economico sintetico versione analitica;
  - Conto Economico strutture territoriali versione analitica;
  - Conto Economico strutture territoriali versione sintetica;
  - Nota Integrativa;
  - Relazione del Presidente;
  - Relazione dei Revisori dei Conti;
  - Rendiconto Finanziario.
  
- di accettare la proposta del Presidente federale e di destinare il risultato dell'esercizio ad accantonamento in apposita Riserva disponibile del Patrimonio Netto della Federazione.

---

PRESENTI AVENTI DIRITTO A VOTO NR. 7

VOTI FAVOREVOLI NR. 7

Presenti i Revisori dei Conti

VOTI CONTRARI NR. //

B. Castiglia

ASTENUTI NR. //

S. Calabretta – L. Piazzolla

ASSENTI VENTURA/BABO/SALERNO

---

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Alessandro Basilico)

---

IL PRESIDENTE  
(Vincenzo Iaconianni)

Ventura A - Infante P - Babo A - Baroni P - Furlan P - Gialdini P -

- Pugliese P - Salerno A - Scotto di Mase DIMENSIONARIO 28/06/2021 -

- Sirri P